



The Mobile Robot Company

Knowledge Center — Marchés desservis · 2026-08-04

<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/company/about/markets-we-serve>

Marchés desservis

The Mobile Robot Company se concentre sur les flux horizontaux de palettes en intérieur dans les zones de [réception des marchandises](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/goods-receiving/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/goods-receiving/>), de stockage, de production, de [mise en attente](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/use-cases/buffer-and-staging-management/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/use-cases/buffer-and-staging-management/>), de [cross-docking](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/use-cases/cross-docking/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/use-cases/cross-docking/>) et d'expédition. Cette page décrit le marché ciblé et les clients concernés.

Un vaste marché encore peu automatisé

Le transport de palettes est [l'une des activités les plus importantes et les moins automatisées](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/documentation/concepts/pallet-automation-fundamentals/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/documentation/concepts/pallet-automation-fundamentals/>) de l'intralogistique :

- plus d'un million de transpalettes sont vendus chaque année dans le monde ;
- plus de 300 000 sont vendus chaque année en Europe ;
- plus de six millions de personnes utilisent quotidiennement des transpalettes dans leur travail ;
- seulement 1% environ de la manutention des palettes est automatisée.

La cible est le segment restant, encore majoritairement manuel — en particulier les PME comptant un à cinq opérateurs, fonctionnant en une seule équipe et ne disposant pas du budget, du temps ou des ressources nécessaires à un projet d'automatisation complète.

Principaux segments de clientèle

- [petites et moyennes entreprises industrielles](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/manufacturing/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/manufacturing/>) ;
- [exploitants d'entrepôts](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/warehousing/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/warehousing/>) employant environ un à cinq conducteurs de transpalette ;
- sites fonctionnant en une seule équipe pour lesquels un grand projet d'automatisation n'est pas rentable ;
- petits prestataires de [logistique tierce](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/third-party-logistics/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/third-party-logistics/>) ;

- [distribution de produits alimentaires et de produits de grande consommation](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/grocery-and-fmcg/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/grocery-and-fmcg/>) ;
- [activités d'e-commerce et de traitement des commandes](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/e-commerce-and-fulfillment/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/e-commerce-and-fulfillment/>) ;
- sites de grande taille comportant de nombreuses [cellules de travail locales](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/use-cases/local-work-cell-automation/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/use-cases/local-work-cell-automation/>), ou des flux variables ;
- [sites existants](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/use-cases/brownfield-automation/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/use-cases/brownfield-automation/>) recherchant une automatisation progressive.

Secteurs d'application

Industrie manufacturière et [logistique interne de production](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/internal-production-logistics/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/industries/internal-production-logistics/>) ; entreposage et réception des marchandises ; logistique tierce ; distribution de produits alimentaires et de produits de grande consommation ; traitement des commandes d'e-commerce ; et cellules locales de flux de matières au sein de sites plus vastes. Des scénarios de déploiement concrets sont décrits dans la [section Applications](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/category/applications/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/category/applications/>).

Problèmes clients auxquels l'entreprise répond

- [déplacements à pied répétitifs des opérateurs](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/results/reduction-in-manual-walking/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/results/reduction-in-manual-walking/>) et transports sans valeur ajoutée ;
- [pénurie de main-d'œuvre et forte dépendance à la main-d'œuvre](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/results/labor-reallocation/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/results/labor-reallocation/>) ;
- manutention manuelle dangereuse ou fatigante ;
- coûts élevés et obstacles importants à l'intégration d'une automatisation complète ;
- rigidité des processus et lenteur de reconfiguration ;
- agencements variables, [stockage temporaire](https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/use-cases/temporary-storage/) (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/use-cases/temporary-storage/>) et évolution de la gamme de références ;
- recherche d'un retour sur investissement rapide et mesurable sans refonte des infrastructures.

Couverture géographique

Le **J1600** (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/products/j1600/overview/>) est **disponible dans le monde entier** (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/partners/become-a-partner/country-availability/>), notamment aux États-Unis, au Canada, en Australie et en Chine. En juin 2026, l'entreprise comptait des distributeurs partenaires dans huit pays. La disponibilité et les conditions commerciales applicables dans un pays donné sont confirmées par l'entreprise ou un partenaire local — voir **Croissance et expansion internationale** (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/company/history/growth-and-international-expansion/>).

Pourquoi le produit est adapté à ce marché

Grâce à son fonctionnement **Dual Mode** (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/products/j1600/dual-mode/>), le J1600 constitue une solution de transition facile à mettre en œuvre entre les transpalettes manuels et les **AGV et AMR** (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/documentation/concepts/mobile-robot-terminology/>) classiques. Son principal avantage n'est pas une autonomie maximale, mais l'association d'une conduite manuelle familière, de déplacements autonomes, d'une mise en service rapide et d'un **effort d'intégration réduit** (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/applications/results/lower-integration-complexity/>) — une solution adaptée aux activités qui doivent gagner en productivité sans repenser leurs processus de travail. Voir **Notre approche de l'automatisation** (<https://info.mobilerobot.com/fr-fr/company/about/our-approach-to-automation/>).