



The Mobile Robot Company

Knowledge Center — Entre bastidores · 2026-08-04

<https://info.mobilerobot.com/es-es/newsroom/stories/behind-the-scenes>

Entre bastidores

Cómo construye y prueba la empresa el [J1600](https://info.mobilerobot.com/es-es/products/j1600/overview/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/products/j1600/overview/>) y las experiencias que dieron forma a su [filosofía de diseño](https://info.mobilerobot.com/es-es/company/about/our-approach-to-automation/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/company/about/our-approach-to-automation/>).

La historia fundacional

Antes de [fundar The Mobile Robot Company](https://info.mobilerobot.com/es-es/company/history/founding-story/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/company/history/founding-story/>), en noviembre de 2024, Emil Hauch Jensen y Odin Kudahl Skovsted habían realizado conjuntamente proyectos para cientos de clientes y desplegado más de 10.000 robots en empresas internacionales de robótica móvil y automatización. Su conclusión fue clara: los proyectos de robótica eran demasiado difíciles, lentos y complejos. La empresa nació para desarrollar robots móviles centrados en el operario, más fáciles de usar y más flexibles. Encontrará más información sobre [el equipo](https://info.mobilerobot.com/es-es/company/team/team-members/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/company/team/team-members/>), en [Empresa](https://info.mobilerobot.com/es-es/category/company/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/category/company/>).

El centro de pruebas de Copenhague

La empresa valida el J1600 en una [zona de demostración y pruebas de Copenhague](https://info.mobilerobot.com/es-es/company/locations/test-and-demonstration-facility/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/company/locations/test-and-demonstration-facility/>), con condiciones reales creadas intencionadamente: suelo irregular, cargas de prueba llenas de agua y distintas configuraciones de ensayo. El objetivo es comprobar el funcionamiento del equipo en las condiciones imperfectas de un almacén real, no en un laboratorio. Los clientes pueden visitar las instalaciones para realizar [demostraciones](https://info.mobilerobot.com/es-es/products/buying-and-deployment/request-a-demonstration/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/products/buying-and-deployment/request-a-demonstration/>) y pruebas; para una [prueba de concepto](https://info.mobilerobot.com/es-es/applications/planning/proof-of-concept-planning/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/applications/planning/proof-of-concept-planning/>), los equipos pueden trasladarse a la planta del cliente. El director de tecnología, Odin Kudahl Skovsted, muestra las instalaciones en un [vídeo](https://info.mobilerobot.com/es-es/newsroom/videos/product-demonstrations/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/newsroom/videos/product-demonstrations/>).

Fabricado en Dinamarca

El J1600 se fabrica en Dinamarca y la [sede central de la empresa está en Hvidovre](https://info.mobilerobot.com/es-es/company/locations/headquarters/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/company/locations/headquarters/>).

La visita que dio forma a la filosofía

El director ejecutivo, Emil Hauch Jensen, visitó un importante centro de cross-docking de comercio electrónico en Alemania. La visita influyó en la [filosofía de priorizar la flexibilidad](https://info.mobilerobot.com/es-es/applications/results/operational-flexibility/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/applications/results/operational-flexibility/>) del J1600. Estas fueron sus observaciones:

- llegaban camiones a intervalos aproximados de 10 minutos a cinco muelles de recepción;
- se asignaba un código de barras interno a cada paquete unos 30 segundos después de descargarlo y quedaba disponible para la venta casi de inmediato;
- el software tomaba decisiones sobre el flujo de materiales en milisegundos;
- sin embargo, no todos los procesos estaban automatizados y algunos sistemas robóticos se estaban retirando progresivamente para sustituirlos por transportadores y clasificadores fiables;
- podían producirse pequeñas paradas por averías mecánicas de menos de 10 minutos varias veces al día;
- la distribución, el flujo, el búfer y la combinación de SKU podían cambiar varias veces por semana.

La conclusión: la flexibilidad y la robustez son necesidades empresariales incluso en instalaciones altamente automatizadas. Esta observación está directamente relacionada con [Dual Mode](https://info.mobilerobot.com/es-es/products/j1600/dual-mode/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/products/j1600/dual-mode/>): conducción autónoma para los desplazamientos repetitivos y control manual inmediato cuando cambian las condiciones.

Por qué las personas siguen interviniendo

La lógica de diseño de la empresa se resume en diez situaciones en las que el criterio humano supera a la automatización: detectar palés dañados, evaluar la estabilidad de la carga, evitar enganches del film estirable, localizar palés mal colocados, detectar mercancía dañada, franquear rampas de muelle con mucha pendiente, circular por zonas congestionadas, responder a situaciones urgentes, enseñar rutas y evitar la

carga adicional que conlleva automatizar. El argumento completo se expone en [automatización con intervención humana](https://info.mobilerobot.com/es-es/documentation/concepts/human-in-the-loop-automation/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/documentation/concepts/human-in-the-loop-automation/>), y sus consecuencias técnicas se explican en [Historias sobre tecnología](https://info.mobilerobot.com/es-es/newsroom/stories/technology-stories/) (<https://info.mobilerobot.com/es-es/newsroom/stories/technology-stories/>).