



The Mobile Robot Company

Knowledge Center — Produktionsversorgung · 2026-08-04

<https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/use-cases/production-supply>

Produktionsversorgung

Bei der Produktionsversorgung stellt das Bedienpersonal eine Palette mit Materialien oder Bauteilen bereit oder kommissioniert sie. Der J1600 liefert die Palette bei Bedarf an die Produktionslinie. Beim Bedienpersonal verbleiben die Tätigkeiten, die menschliches Urteilsvermögen erfordern: Kommissionierung, Sequenzierung und Priorisierung. Das Fahrzeug übernimmt den Transport zwischen Lager und Linie.

So läuft der Prozess ab

1. Bereiten Sie die Palette im Lager, Materialsupermarkt oder im Bereich für die Kitbildung vor und nehmen Sie sie im manuellen Modus auf.
2. Wählen Sie auf dem Touchscreen die gespeicherte Absetzposition an der Linie oder Arbeitszelle aus.
3. Wählen Sie, was nach der Anlieferung geschieht: Rückkehr zu Ihnen für die nächste Palette (<https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/scenarios/deliver-and-return/>), Weiterfahrt zu einer anderen Position, Parken oder Anhalten und warten (<https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/scenarios/deliver-and-wait/>), an der Linie.
4. Bestätigen Sie den Autonommodus und bereiten Sie die nächste Last vor, während das Fahrzeug die Strecke zurücklegt.

Der J1600 setzt Paletten auf Bodenniveau ab und transportiert pro Fahrt bis zu 1.600 kg. Den vollständigen Ablauf einer Aufgabe finden Sie unter Manuelle Palettenaufnahme und autonome Anlieferung (<https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/scenarios/manual-pickup-and-autonomous-delivery/>).

Materialabruf an der Linie

Mit der Come-to-Me-Funktion kann eine Person an der Linie das Fahrzeug über eine mobile App oder eine Weboberfläche zu einer Position anfordern, statt auf eine planmäßige Rundfahrt zu warten. Dadurch wird die Nachschubversorgung zu einem Pull-Prozess: Die Linie ruft Material ab, das Bedienpersonal nimmt die Palette auf, und das Fahrzeug liefert sie. Siehe Come-to-Me (<https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/scenarios/come-to-me/>).

Routenführung durch Produktionsbereiche

Bevorzugte Fahrbereiche lassen sich festlegen, sodass autonome Fahrten durch Produktionsbereiche in sichereren Korridoren verlaufen. Das 360-Grad-Schutzfeld des Fahrzeugs und die geschwindigkeitsabhängigen Schutzfelder sichern sowohl die Vorwärts- als auch die Rückwärtsfahrt ab. Blaue Lichtleisten am Fahrzeug zeigen den geschützten Bereich an. Siehe [Betrieb in stark frequentierten Bereichen](https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/scenarios/operation-in-crowded-environments/) (<https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/scenarios/operation-in-crowded-environments/>) und [Funktionsweise der Sicherheitssysteme des J1600](https://info.mobilerobot.com/de-de/safety-compliance/safety-overview/how-j1600-safety-works/) (<https://info.mobilerobot.com/de-de/safety-compliance/safety-overview/how-j1600-safety-works/>).

Wenn sich Prioritäten ändern

Wenn einer Produktionslinie das Material ausgeht, ist das ein dringender Materialabruf und kein Systemfehler. Das Bedienpersonal kann sofort neu priorisieren: Greifen Sie die Deichsel, und Sie steuern das Fahrzeug wieder manuell. Gerade bei dringenden Prioritätsänderungen zeigt sich der Nutzen der [Automatisierung mit dem Menschen im Regelkreis](https://info.mobilerobot.com/de-de/documentation/concepts/human-in-the-loop-automation/) (<https://info.mobilerobot.com/de-de/documentation/concepts/human-in-the-loop-automation/>) — siehe [Umgang mit Ausnahmen und unregelmäßigen Lasten](https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/scenarios/handling-exceptions-and-irregular-loads/) (<https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/scenarios/handling-exceptions-and-irregular-loads/>).

Verwandte Abläufe

- Längere Transportketten vom Wareneingang über die Einlagerung bis in die Produktion: [Transport vom Lager zur Produktion](https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/use-cases/warehouse-to-production-transport/) (<https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/use-cases/warehouse-to-production-transport/>)
- Fertigwaren von der Linie abtransportieren: [Transport von der Produktion zum Versand](https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/use-cases/production-to-shipping-transport/) (<https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/use-cases/production-to-shipping-transport/>)
- Liniennahe Puffer- und Bereitstellflächen: [Verwaltung von Puffer- und Bereitstellflächen](https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/use-cases/buffer-and-staging-management/) (<https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/use-cases/buffer-and-staging-management/>)
- Eine einzelne Linie oder Arbeitszelle innerhalb eines größeren Standorts: [Lokale Arbeitszellenautomatisierung](https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/use-cases/local-work-cell-automation/) (<https://info.mobilerobot.com/de-de/applications/use-cases/local-work-cell-automation/>)