



The Mobile Robot Company

Knowledge Center — Intern produktionslogistik · 2026-08-04

<https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/industries/internal-production-logistics>

Intern produktionslogistik

Intern produktionslogistik – de palleflows, der forsyner, forbinder og rydder produktionslinjer – er et defineret anvendelsesområde for **J1600** (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/products/j1600/overview/>). Det omfatter transportarbejdet mellem lagerområder, klargøringsområder, produktionslinjer og buffere, som holder fabrikken kørende, men ikke i sig selv skaber værdi.

Transportflows, som J1600 automatiserer

- **Linjeforsyning efter behov** (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/use-cases/production-supply/>). En operatør plukker eller klargør en palle med materialer eller komponenter. J1600 leverer den autonomt til produktionslinjen.
- **Styring af buffer- og klargøringsområder** (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/use-cases/buffer-and-staging-management/>). Flyt paller mellem produktionslinjer, klargøringsområder og lagerzoner, efterhånden som produktionen forbruger materialerne.
- **Rydning af produktionslinjen**. Send færdigvarer eller halvfabrikata fra produktionslinjen til lageret eller næste procestrin.
- **Lokale arbejdsceller** (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/use-cases/local-work-cell-automation/>). Betjen et selvstændigt flow i et større anlæg – en enkelt arbejdscelle eller et enkelt par produktionslinjer – hvor et komplet flådeprojekt ville være unødvendigt omfattende.

Det typiske mønster er **manuel palleafhentning og autonom levering** (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/scenarios/manual-pickup-and-autonomous-delivery/>), afsætning på gulvniveau og en konfigureret efterfølgende handling: **retur til operatøren** ("**boomerang**") (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/scenarios/deliver-and-return/>), fortsættelse til en anden lokation, parkering eller **Stop og vent** (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/scenarios/deliver-and-wait/>). Med Advanced software kan en produktionsmedarbejder bruge **come-to-me** (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/scenarios/come-to-me/>) til at kalde robotten hen til sin position via en mobil- eller webgrænseflade.

Drift i produktionsområdet

I produktionsområder færdes mennesker og gaffeltrucks mellem skiftende forhindringer. J1600 navigerer ved hjælp af [3D LiDAR SLAM](https://info.mobilerobot.com/da-dk/products/j1600/navigation-and-obstacle-avoidance/) (https://info.mobilerobot.com/da-dk/products/j1600/navigation-and-obstacle-avoidance/), opdaterer løbende sit kort og undviger forhindringer langs ruten. Der kan defineres foretrukne køreområder, så autonom trafik følger sikrere korridorer gennem produktionsområderne. Et 360-graders, hastighedsafhængigt beskyttelsesfelt med certificerede komponenter beskytter personerne omkring J1600 – se [sådan fungerer sikkerheden på J1600](https://info.mobilerobot.com/da-dk/safety-compliance/safety-overview/how-j1600-safety-works/) (https://info.mobilerobot.com/da-dk/safety-compliance/safety-overview/how-j1600-safety-works/).

[Mennesker bestemmer fortsat, hvad der haster](https://info.mobilerobot.com/da-dk/safety-compliance/safety-overview/human-responsibilities/) (https://info.mobilerobot.com/da-dk/safety-compliance/safety-overview/human-responsibilities/): Når en produktionslinje mangler materialer, ændrer operatøren straks prioriteringen i stedet for at vente på en systemkø. Operatøren kan overtage styringen af ethvert køretøj ved at gribe fat i styrestangen.

Ændr flowet uden et projekt

Produktionslayoutet ændres med hvert nyt produkt og hver ombalancering af produktionslinjen. [Det tager få minutter at tilføje eller flytte et leveringspunkt](https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/scenarios/temporary-location-setup/) (https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/scenarios/temporary-location-setup/): Kør derhen, tryk på **Gem lokation**, og navngiv den. Der er ingen softwarebegrænsning på antallet af gemte lokationer, og der er ikke behov for en automationsingeniør. [Designprincippet](https://info.mobilerobot.com/da-dk/company/about/our-approach-to-automation/) (https://info.mobilerobot.com/da-dk/company/about/our-approach-to-automation/) er, at operatørerne – ikke eksperterne – omkonfigurerer flowet. Grundlæggende brug kræver [hverken Wi-Fi](https://info.mobilerobot.com/da-dk/documentation/installation/network-and-wi-fi-requirements/) (https://info.mobilerobot.com/da-dk/documentation/installation/network-and-wi-fi-requirements/) eller forbindelse til fabrikkens IT-systemer. [VDA 5050](https://info.mobilerobot.com/da-dk/products/software/vda-5050/) (https://info.mobilerobot.com/da-dk/products/software/vda-5050/), et [REST API](https://info.mobilerobot.com/da-dk/documentation/technical-integration/rest-api-documentation/) (https://info.mobilerobot.com/da-dk/documentation/technical-integration/rest-api-documentation/) og [Fleet Manager](https://info.mobilerobot.com/da-dk/products/software/fleet-manager/) (https://info.mobilerobot.com/da-dk/products/software/fleet-manager/) er tilgængelige med [Advanced software](https://info.mobilerobot.com/da-dk/products/software/advanced-software/) (https://info.mobilerobot.com/da-dk/products/software/advanced-software/), når integration bliver relevant.

Begrænsninger på fabriksgulvet

Autonom tilstand kræver [indendørs, plane gulve](https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/planning/route-and-floor-suitability/) (https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/planning/route-and-floor-suitability/) (0 % stigningsevne) med en planhed svarende til TR34 FM3. Ramper mellem haller skal køres i manuel tilstand. Automatisk levering

sker på gulvniveau. Placering af last i højden (op til 1.600 mm) er en [manuel betjening](https://info.mobilerobot.com/da-dk/documentation/user-guides/manual-operation/) (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/documentation/user-guides/manual-operation/>).

Driftstemperaturen er 5–40 °C. Se [tekniske specifikationer](https://info.mobilerobot.com/da-dk/products/j1600/technical-specifications/) (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/products/j1600/technical-specifications/>).

Relaterede sider

- [Produktion](https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/industries/manufacturing/) (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/industries/manufacturing/>) – den bredere produktionsmæssige sammenhæng
- [Lagerdrift](https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/industries/warehousing/) (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/industries/warehousing/>) – lagerdelen af flowet
- [Omfordeling af arbejdskraft](https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/results/labor-reallocation/) (<https://info.mobilerobot.com/da-dk/applications/results/labor-reallocation/>) – sådan bruger produktionsteams den frigjorte tid